

Pro-Meter V2K

桌上型精密定量雙液系統

利用無損耗精棒定量方式，
將吐出精度控制在 $\pm 1\%$ 之內，
為業界堅固、可靠，且
高精度、高CP值的雙液設備



Pro-Meter V2K 精密定量雙液系統，有著堅固可靠的結構設計，利用無損耗精棒 (Positive rod) 定量方式，可精準地將材料以特定的比例吐出，即使含有顆粒、磨料的材料也可以使用，並且可將吐出精度控制於 $\pm 1\%$ 之內。

788mm x 432mm x 788mm (D x W x H)桌上型機台，節省空間，且可以簡單快速地放置在所需的工作地點，大幅提升工作的彈性與效率。

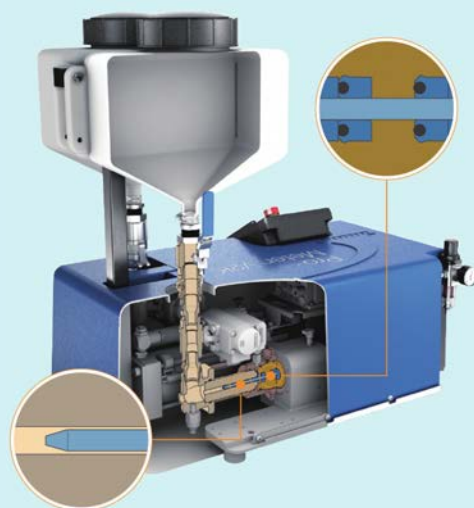
創新的設計與定量方式，使 Pro-Meter V2K 有廣泛的混合比例，從 1:1 至 20:1 可供選擇，且最大單次吐出量最高可達184cc。

Pro-Meter V2K 可應用於電子產品與電子零件的密封與灌注，例如：PCB 電子零件固定及保護、LCD 玻璃基板封裝、汽車零件灌注、電池封裝、定量液體填充等等。

無損耗精棒定量方式

專為對於精度要求嚴格的客戶設計，以汽缸推動無損耗精棒，將材料以目標比例精確地吐出，將誤差值控制於 $\pm 1\%$ 之內。

- 即使原料含有磨料或添加物，也不會造成精棒磨損。
- 混合比例及吐出量的控制，取決於精棒的直徑與行程，混合比例從 1:1 至 20:1 可供選擇，且最大單次吐出量可達184cc。
- 氣壓缸與定量槽之間具有刮膠環，使無損耗精棒來回移動的同時，防止材料進入氣壓缸內，而造成損壞。且在維修保養時，只需更換刮膠環。
- 可選配專利技術ScoreGuard 塗層精棒與外殼，延長使用壽命。



Pro-Meter V2K 桌上型精密定量雙液系統



低黏度的材料可直接利用重力供料；高黏度的材料可以搭配幫浦供料。可選配材料液位偵測器及感壓器，以監控材料用量，及A、B劑的混合比例。

可搭配 Snuf Bak 反抽型膠閥，或 No Drip 防滴漏膠閥，在輸出較高或較低黏度材料時，仍能維持精準的吐油量。

配備彩色螢幕，簡易操作與監控，可儲存前次操作參數，加快再次設置的速度。且可發出警報，提醒操作人員排出機台內的殘膠，以免堵塞。

Pro-Meter V2K

定量方式	無損耗精棒
驅動方式	氣動
材料輸出	Shot or Bead
比例範圍	1:1 至 20:1
黏度範圍	水狀至黏稠狀
供料模式	重力供料/幫浦供料
最大流量	2 L / min

常用比例 最大吐油量

1:1	184cc
2:1	138cc
3:1	74cc
4:1	115cc
5:1	55.5cc
10:1	101cc
20:1	96.9cc



NORDA 諾達股份有限公司 Norda Co., Ltd.

桃園總公司

桃園市龜山區萬壽路一段492之14號6樓
電話：02-82097066
傳真：02-82097022
EMAIL：Info@norda.com.tw

台中服務處

台中市南屯區精科南路99號6樓之2
(單元605)
電話：04-23507011
傳真：04-23507013

台南服務處

台南市安南區開安一街16號
電話：06-3568967
傳真：06-3568927



www.norda.com.tw
www.nordson.com