

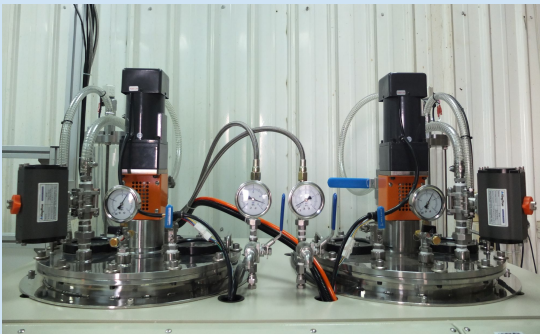
諾達雙液2K膠機

諾達雙液2K膠機適用於需精確計量、維持混合比例與出膠量的膠材及樹脂應用。

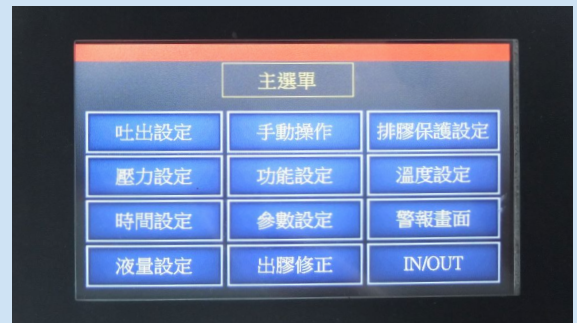


設備特色：

1. 吐膠量重複精度可控制於 $\pm 3\%$ 之內。^{*1}
2. 易於清潔、保養、維修。
3. 搭配觸控式 PLC 操作介面，可以監視系統狀態，並調整參數。
4. 解決 2K PU 膠易結晶固化導致膠量不準、難清理的問題。



- 具有液位偵測功能的儲料桶，可在加熱的同時，進行攪拌與抽真空等脫泡功能。^{*2}
- 以伺服馬達驅動齒輪幫浦定量，可連續精確地出膠，也可以調整膠材混合比例。
- 全管線保溫設計，使膠材維持恆溫。^{*2}
- 配有過濾器，可過濾膠材內的結晶，避免幫浦與管路阻塞，並有快拆設計，節省保養時間。^{*2}
- 設有排泡裝置，不需由噴槍排泡，節省維修保養時間。



直覺式的操作與調整介面：旋鈕式氣壓調整、各區域溫度控制、觸控式人機介面

- PLC人機觸控介面，監控系統、調整參數。
- 膠材混合比例、吐膠量、吐膠時間設定。
- 壓力上下限設定，提升出膠穩定度。
- 調整操作模式，延遲開關槍時間。
- 各加熱區開關及溫度獨立控制。
- 可設定每日預先開機及加熱時間，生產時馬上操作，不需等待。

*1 依膠材特性、混合比及吐出速度等條件而有差異。

*2 過濾器、抽真空、管路保溫、液位偵測、動態攪拌為選配功能。

諾達雙液2K膠機

產品規格

項目	規格說明
混合比例	客戶特定混合比例
出膠量	可編程
精準度	±3 % (依膠材特性、混合比例、出膠速度而有差異)
黏度	<75,000 cps
出膠時間	0.1-99.99 sec
內部定時器	0.1-99.99 See/Min/Hr
儲料槽尺寸	取決於混合比例和出膠量
操作模式	定量/自動/手動
操作方法	腳踏開關/啟動信號
定量方式	齒輪幫浦
操作氣壓	> 4 Kg/cm ²
電源	220 VAC ± 10 % 50/60 Hz
耗電量	800 W (依設備規格會有差異)
產量計數器	有
固化定時器	0.01-99.99 See/Min/Hr
固化警示	有
電動攪拌器	選配
壓力傳感器	有
溫控系統	選配
液位傳感器	選配

NORDA 諾達股份有限公司 Norda Co., Ltd.

桃園總公司

桃園市龜山區萬壽路一段492之14號6樓
電話：02-82097066
傳真：02-82097022
info@norda.com.tw

台中服務處

台中市南屯區精科南路99號6樓之2
(單元605)
電話：04-23507011
傳真：04-23507013

台南服務處

台南市安南區開安一街16號
電話：06-3568967
傳真：06-3568927



www.norda.com.tw