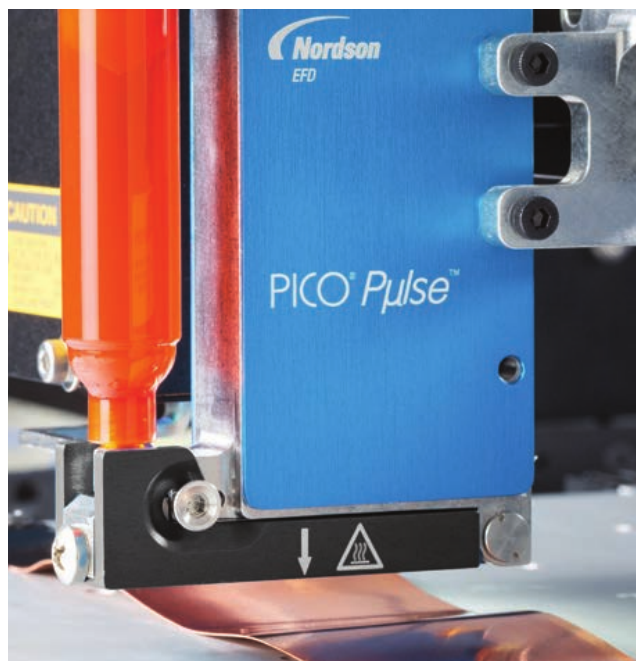


PICO Pulse 噴射閥系統

最新領先精密噴射技術



特性

- 可更換的模塊化設計，使其具有更強大的可配置性
- 鎖扣裝置無須其他工具，即可輕易地移除流體槽
- 可調節的行程實現精密點膠控制
- 可實現最小至0.5 nL的微小膠點
- 持續工作頻率高達1000Hz，瞬時工作頻率最高可達1500Hz*

*在指定的條件設置下

優勢

- 能夠噴射低至高黏度的流體，其靈活性可以滿足不斷變化的點膠需求
- 無需其他工具拆裝的鎖扣裝置，可實現快速、方便的設備維護，並減少停機時間
- 膠點穩定性、可重複性和落點一致性均屬行業領先地位
- 消除了Z軸的運動，能夠顯著提高生產速度
- 優異的溫度控制，以達到更好的黏度穩定性

PICO Pulse® 非接觸式噴射閥可以為光滑以及不平整的表面提供更快、更精密的點膠，減少紊流現象，從而實現更好的膠點穩定性、落點一致性以及流程控制。微量膠點可小至0.5nL，持續工作頻率高達1000Hz，瞬時工作頻率最高可達到1500Hz*- 行業最高級別。

可調節的行程提供了更好的控制，且可以設置精確、可重複的點膠量。更好的開啟時間和關閉時間控制，使Pulse成為市場上噴射點膠閥中最優秀的膠閥之一。

創新型鎖扣裝置，無須其他工具即可輕鬆移除浸濕部件，便於服務及維護。模塊化設計和可更換的部件使其能夠廣泛地點塗低黏度至高黏度的流體，適用於更廣泛的應用，並滿足隨著您業務增長而不斷變化的點膠需求。



完整的系統包含一個**PICO Pulse** 噴射閥、**PICO Touch** 控制器及儲液系統

PICO Touch 控制器



PICO® Touch™ 控制器透過直觀的觸控介面，及獨特的曲線圖介面設置開啟/關閉參數和行程控制，對 PICO Pulse 噴射閥的操作參數進行精確設置。脈衝時間調幅最小至0.01ms，且可輕易地設置膠閥操作溫度等參數。

Touch 控制器除了可以使用預設的功能，還有更精確的調整功能，提升操作靈活性與膠點重複性，能夠廣泛適用於不同黏度流體點膠。更好的控制減少了流體紊流和氣泡的產生，防止膠點變化。



PICO *Pulse* 噴射閥系統

項目	規格
尺寸	長x寬x高= 75 x 22 x 120 mm
重量	含線纜：524g 不含線纜：362g
最大高流體壓力	49 bar (700psi)
進料口螺紋	M5
固定方式	M4 x 0.7
持續運行條件最大值 (HD高頻型膠閥) (請見備註A)	壓電模塊最高溫度：85°C (185°F) 最高持續操作頻率：1000 Hz 或 1ms 最高瞬間頻率：1500 Hz 最快啟動時間：0.25 ms 最快關閉時間：0.20 ms 最大行程：90% 最大關閉電壓：120V
材質	流體槽：303不鏽鋼或PEEK聚醚醚酮材質 流體通路：經鈍化處理的不鏽鋼或PEEK聚醚醚酮 內置O型圈：全氟橡膠 外置O型圈：含氟橡膠或全氟橡膠 (可選) 撞針頭和底座：陶瓷 加熱模塊：鋁
噴嘴大小	50µm 至 600µm 可選
最高流體槽溫度 (請見備註B)	100°C (212°F) (除PEEK聚醚醚酮) PEEK聚醚醚酮：45°C (113°F)
產品分類	安全類別2 汙染等級2

備註A：最大持續運行條件下，高頻型膠閥不能超過85°C (185°F)。膠閥可以通過調節其他運行條件來確保其壓電模塊的溫度不超過最大值。

備註B：配有PEEK聚醚醚酮材質流體槽組件的膠閥，最高流體槽溫度為45°C (113°F)

諾達股份有限公司 Norda Co., Ltd.

桃園總公司

桃園市龜山區萬壽路一段492之14號6樓
電話：02-82097066
傳真：02-82097022

台南服務處

台南市安南區開安一街16號
電話：06-3568967
傳真：06-3568927

www.norda.com.tw
EMAIL : Info@norda.com.tw

台中服務處

台中市西屯區中科路1388號
電話：04-24510093
傳真：04-24525302

中國東莞辦事處

東莞市東城區東城中路輝煌大廈4F C9, C10
電話：+86-769-22508769
傳真：+86-769-22389407

