

PUR分裝機30ml

應用於將桶裝的PUR膠分裝成30ml筒狀包裝

可將桶裝PUR膠快速穩定的分裝至30ml的針筒內，充填精準度可控制在 $\pm 3\%$ 之內。

配置兩個噴槍輪流充填，充填時膠材從針筒底部下方灌入，可降低氣泡；手套箱內可灌入氮氣，減少膠材與空氣接觸，確保膠材品質。

特點

- 手套箱上方配置氮氣入口及排氣口，手套箱門關閉後進行充氮氣，設定時間到達後綠燈亮起再進行充填作業，降低膠材與空氣接觸的機率。
- 治具配置感應器，當偵測到治具內無空筒時，不會注膠；針筒注滿時，自動停止注膠。
- 採由下向上注膠，減少氣泡產生。
- 配置大流量噴槍，提高產能。
- 透過PLC人機介面設置注膠量、注膠時間、氮氣充填等參數，操作簡易。
- 充填精度達 $\pm 3\%$ 。

操作原理

操作員伸入手套箱將空管置入噴嘴A，按下A充膠按鈕，汽缸下降固定住空管，開始進行充膠；A管充膠時，操作員可將空管置入噴嘴B待命，等A充膠完畢，按下B充膠按鈕，汽缸下降固定住空管，然後開始充膠，待B充膠時，可將A管取下進行後續工作；交替充膠，可避免精度誤差。



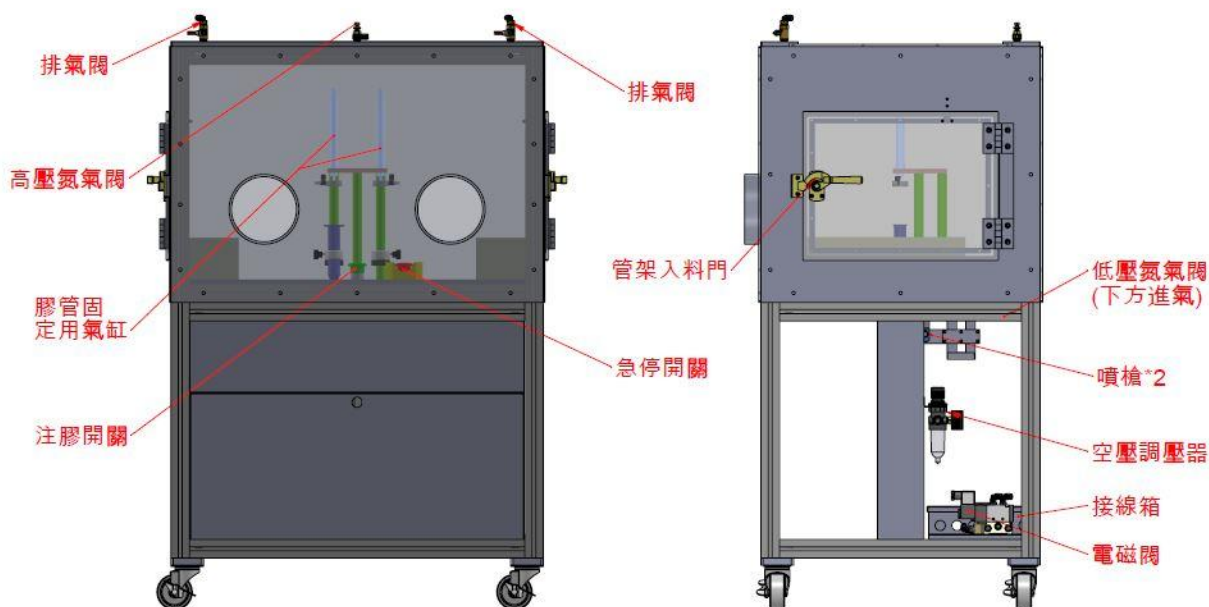
PUR分裝機30ml

應用於將桶裝的PUR膠分裝成30ml筒狀包裝

規格表

項目	規格說明
分裝容量	30ml
設備尺寸 (寬×高×深)	900X640X1300(cm)
設備重量	約120kg
供電規格	220 VAC,1 ψ (建議使用20A無熔絲開關)
空壓需求	5~6 kg/cm ²
氮氣需求	5~6 kg/cm ²

*建議搭配Nordson Pail或Drum壓盤式系列膠機



NORDA

諾達股份有限公司 Norda Co., Ltd.

桃園總公司

桃園市龜山區萬壽路一段492之14號6樓
電話：02-82097066
傳真：02-82097022

台中服務處

台中市南屯區精科南路99號6樓之2(單元605)
電話：04-23507011
傳真：04-23507013

台南服務處

台南市安南區開安一街16號
電話：06-3568967
傳真：06-3568927



www.norda.com.tw