ProBlue Flex 熱熔膠機

搭配BBconn控制系統

Nordson引領噴膠技術革新
推出全新一代ProBlue Flex
熱熔膠噴膠系統

Nordson ProBlue Flex熱熔膠機具備先進的智能技術，可達成超精準熱熔膠點膠，並可輕易地適用於任何操作與應用。機身模組化的設計，可根據不同的塗佈需求，在出廠配置時進行功能選擇，或是日後可輕易地進行功能升級。

搭配BBconn控制系統，使ProBlue Flex實現全面遠端操控，實時監控、偵測、診斷，也可將記錄下的數據存取與分析，以持續改善產線。

ProBlue Flex 產品特點

- 模組化設計，配置靈活，升級容易
- 全新控制系統，具備物聯網 (IOT) 功能
- 減少預熱時間，快速啟動系統
- 節能設計，減少成本
- 採用可安全觸摸的外殼、分歧閥護罩及可選配的蓋鎖，增強操作安全性
- 溫度精確調節和自動微調PID溫度控制，最大限度地減少噴膠誤差，節省成本
- 以自動補料功能、遠端電子壓力設定和PLC通訊，可完全與母機生產線整合

BBconn 控制系統特點

- 支援多種操作介面與連線方式
- OLED操作介面，四行文字顯示，可支援多種語言
- IOT連接包含標配Ethernet IP和Profinet通訊接口
- 透過可選配的通訊卡以支援其他PLC通訊
- 遠端I/O：標配一組遠端輸入/輸出；可選配I/O套件，增加額外的4個輸入與3個輸出
- BBconn雲端服務可儲存參數、歷史數據及遠端排解故障

Nordson

規格

系統類型	膠槽型 / MOD型
過濾器類型	一次性Inside-out過濾器
建議黏度範圍	800 至 10,000 cps
最大黏度範圍	10,000 至 30,000 cps
膠槽溫度範圍	40 至 204℃
膠管與膠槍溫度範圍	40 至 230℃
操作環境溫度範圍	-5 至 50℃
溫度控制	±0.5℃
幫浦壓力比	15:1 活塞幫浦
幫浦耗氣量	在4.1 bar，輸出量為0.54 kg/min時，耗氣量為56 L/min
最大液壓	11 Mps (1600 psi)
加熱管端口	9
每個功率模組的管槍數量	2
可接管槍數量	2、4、6 (最多可擴充至8個)
每功率模組最大功率	2000W
每組管槍最大功率	1200W
每通道最大功率	1000W
電氣參數	200-240 VAC, 1Φ或3Φ, 50/60 Hz 200-240 VAC, 1Φ N/PE, 50/60 Hz 400/230 VAC, 3Φ N/PE, 50/60 Hz 可選變壓器： 400-480 VAC, 3Φ, 50/60 Hz
防護等級	IP54
噪音	幫浦最高運作速率時為64分貝

機型	Tank-4L	Tank-7L	Tank-10L	MOD-7L	MOD-14L
熔膠速度	5 kg/hr	7 kg/hr	11 kg/hr	7 kg/hr	14 kg/hr
最大輸出量	5 kg/hr	7 kg/hr	11 kg/hr	7 kg/hr	14 kg/hr
容量	4.5 kg	6.7 kg	9.7 kg	1 kg	1 kg
重量	49.8 kg	50.9 kg	53.7 kg	50 kg	50 kg
外觀尺寸 (W x H x D mm)	570 x 517 x 367	634 x 517 x 367	634 x 517 x 367	570 x 517 x 367	570 x 517 x 367

NORDA 諾達股份有限公司 Norda Co., Ltd.

桃園總公司
桃園市龜山區萬壽路一段492之14號6樓
電話：02-82097066
傳真：02-82097022
EMAIL：Info@norda.com.tw

台中服務處
台中市南屯區精科南路99號6樓之2 (單元605)
電話： 04-23507011
傳真： 04-23507013

台南服務處
台南市安南區開安一街16號
電話：06-3568967
傳真：06-3568927

www.norda.com.tw
www.nordson.com

2022/03