

PUR分裝機300ml

應用於將桶裝的PUR膠分裝成300ml管狀包裝

可將桶裝PUR膠快速穩定的分裝至300ml的鋁管內，充填精準度可控制在 $\pm 3\%$ 之內。

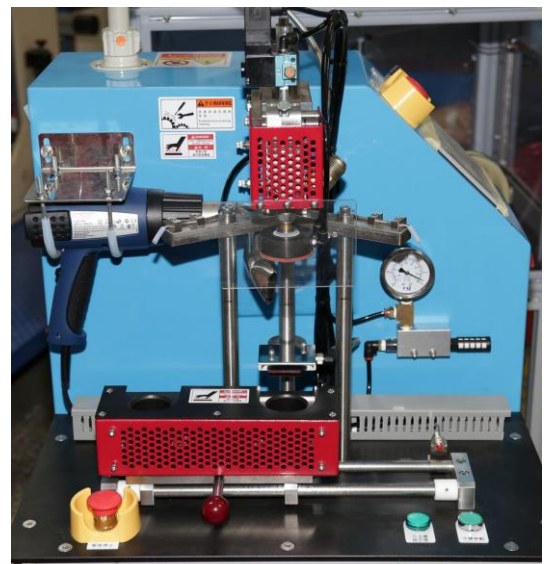
配置氮氣及真空，減少氣泡產生及降低膠材與空氣接觸的機率。治具底座及鋁管上方配置加熱系統，維持鋁管溫度避免膠材凝固，維持充填品質。

特點

- 治具底座配置預熱座，噴槍上方配置熱風槍，維持鋁管溫度避免膠材凝固，維持充填品質。
- 配置氮氣及真空，可過調壓元件調整流量，減少氣泡產生及降低膠材與空氣接觸的機率。
- 噴槍以45度沿管壁灌注充填，減少氣泡的產生。
- 配置大流量噴槍，提高產能。
- 治具配置感應器: 當偵測到治具內無鋁管時，不會注膠；鋁管注滿時，自動停止注膠。
- 治具表面以鐵氟龍處理，兼具易清潔及避免刮傷鋁罐外殼
- 充填操作區域正面設透明壓克力遮擋住噴膠(氣)處，維護操作人員安全
- 透過PLC人機介面設置注膠量、注膠時間、氮氣、真空、預熱溫度等參數，操作簡易。
- 充填精度達 $\pm 3\%$ 。

操作原理

按下充膠按鈕後，汽缸下壓至鋁管上方，高壓氮氣先進行出氣，將鋁管內空氣吹出後，噴槍進行出膠充填，注膠同時開啟真空發生器，減少氣泡並降低膠材接觸空氣機率，充填時間到達時停止出膠。



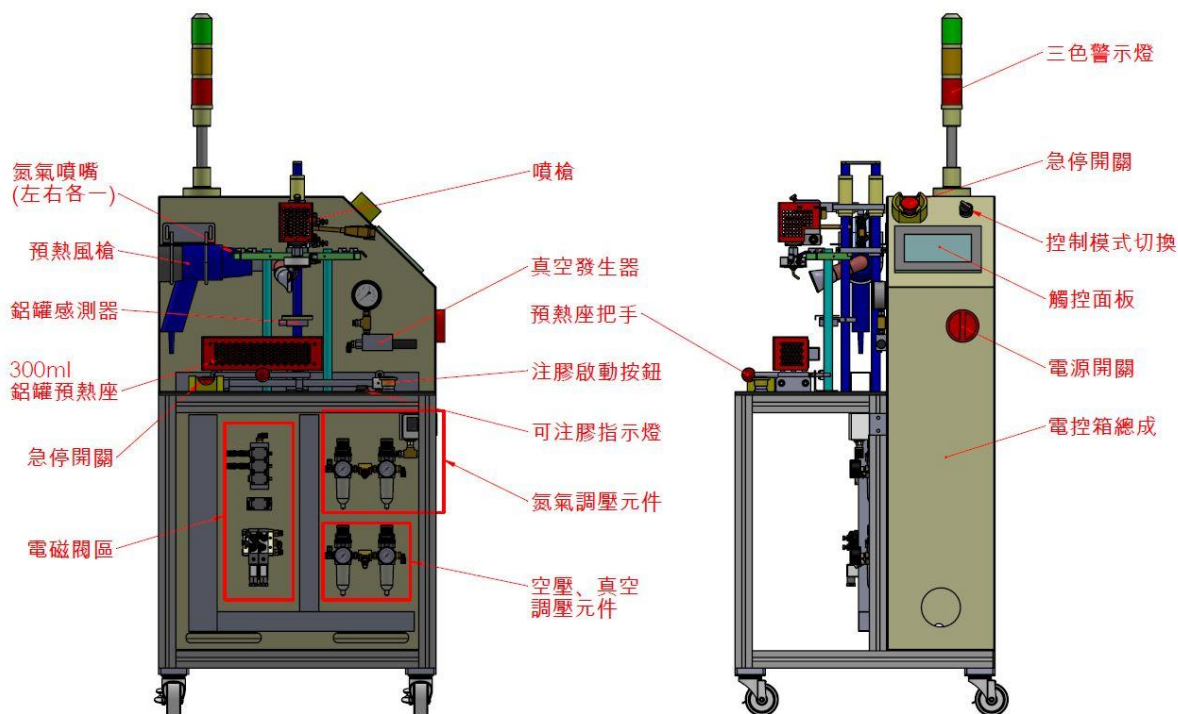
PUR分裝機300ml

應用於將桶裝的PUR膠分裝成300ml管狀包裝

規格表

項目	規格說明
分裝容量	300ml
設備尺寸 (寬×高×深)	690X600X1200(cm)
設備重量	約150kg
供電規格	220 VAC,1 ψ (建議使用20A無熔絲開關)
空壓需求	5~6 kg/cm ²
氮氣需求	5~6 kg/cm ²

*建議搭配Nordson Pail或Drum壓盤式系列膠機



NORDA

諾達股份有限公司 Norda Co., Ltd.

桃園總公司

桃園市龜山區萬壽路一段492之14號6樓
電話：02-82097066
傳真：02-82097022

台中服務處

台中市南屯區精科南路99號6樓之2(單元605)
電話：04-23507011
傳真：04-23507013

台南服務處

台南市安南區開安一街16號
電話：06-3568967
傳真：06-3568927



www.norda.com.tw